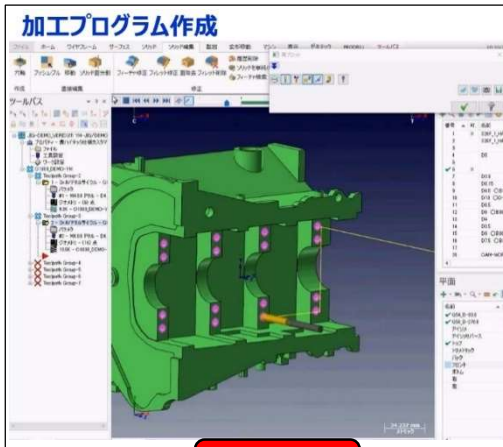


【概要】



【困りごと】

- ・設計部門で NC プログラム作成ができない→現場任せ→加工 & サイクルタイム検証は現場でのトライ & エラー対応
- ・昔から同じことの繰り返し→現場で加工調整が長くなり納期逼迫

【内容 & 効果】

- ・CAM による NC プログラム作成→事前検証→NC プログラムを作成
- ・事前に机上で検証→現場での NC プログラム作成と調整を解放
- ・機械と刃具と工作物の干渉を事前に回避
- ・サイクルタイムを事前検証→現場での調整を短縮→リードタイム短縮

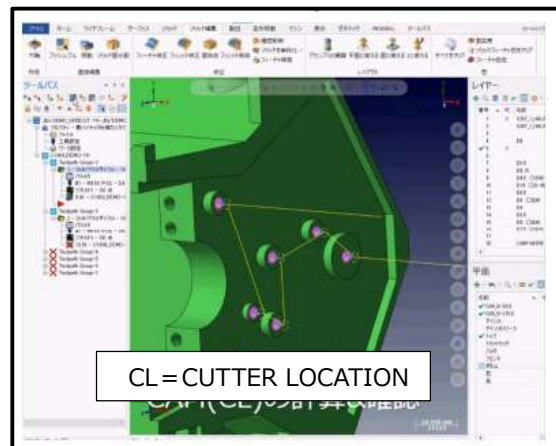
…ここがツボ

…ここがツボ

①良品条件データベースで工具 & 切削条件を設定



②CAM を活用し CL データから加工パスを自動生成



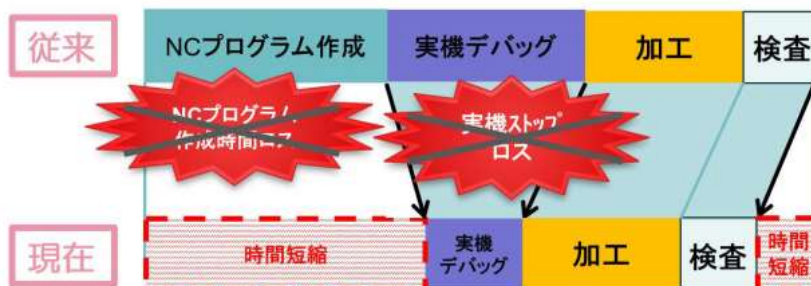
③ポストプロセッサ(翻訳機)にて、各メーカーの仕様に合わせたプログラムへ変換→そのまま実機へ投入

④シミュレーションにて事前検証→加工、サイクルタイム、機械と刃具と工作物の干渉をチェック

主な効果

- ・NC プログラム作成は**アウトソーシング**で早く安く対応可能（豊ハイテックが高品質の NC プログラムをご提供します）
- ・現場での NC プログラム作成と調整から解放→時間を他の業務に当てることができます。
- ・実加工前に過去の**良品加工条件で一発 OK**、サイクルタイムを事前検証し調整時間を短縮
- ・機械と刃具と工作物の事前干渉チェックにより、デバック時間を大幅に短縮

大幅な**リードタイム短縮**が可能になります。



会社名 豊ハイテック株式会社

担当者 永田、金森

連絡先 <https://www.yutaka-ht.co.jp/>