

ユアサネオテックオリジナル 特許取得済ソフト

# GCCP

Green Control for Coolant Pump

動画をcheck!

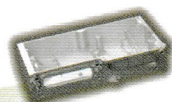


クーラント装置のポンプを簡単操作で制御し  
加工時の電力量を大幅削減できるソフト

その加工  
そんなにクーラント  
要りますか？

マシニングセンタでの加工時、  
クーラント装置が消費する電力は  
なんと全体の約**64%**！※  
必要なときにだけクーラント液を  
出すように制御して、電気代も  
CO<sub>2</sub>排出量も削減しませんか？

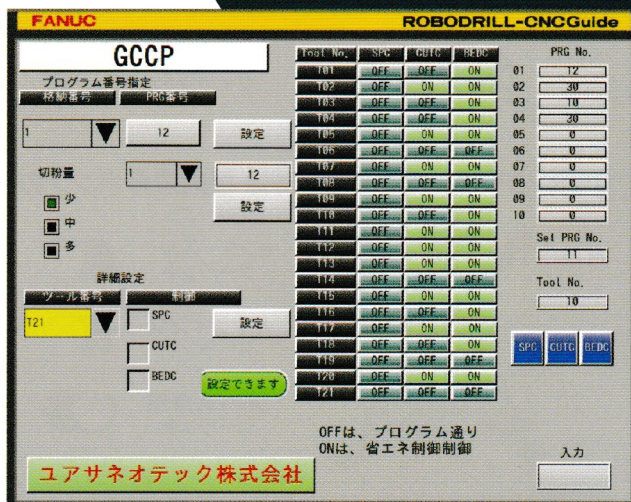
※AL材コンバーターケースを  
3分間加工した場合



マシニングセンタ1台で  
約**¥112,000/年**  
電気代削減?!

詳しくはウラ面へ→

直感操作!  
わかりやすい  
操作画面



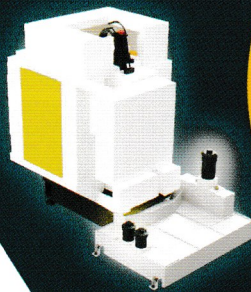
加工における切粉量(少・中・多)を  
選択するだけで一括制御!

ツールごとに切粉量を設定して  
加工のながれ全体を通して  
最適なクーラント量になるように  
制御することも可能!

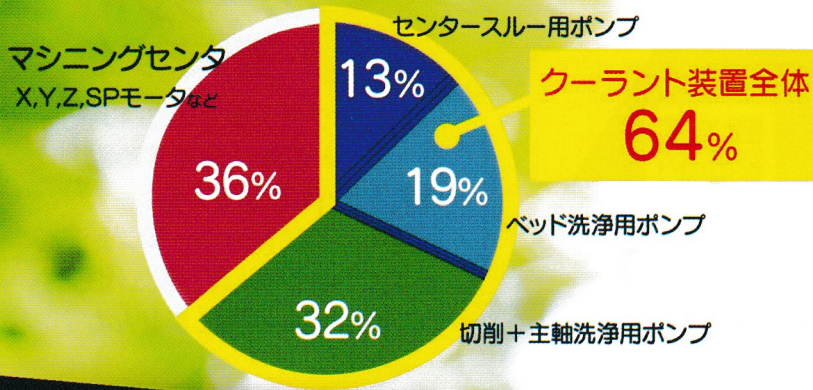
CO<sub>2</sub>排出量削減

電気代削減

- ◆ 現在 FANUC社製 ROBOGUIDE α-DiB Seriesに対応  
その他の設備や制御装置については 納期・費用等 別途対応
- ◆ センタースルー用ポンプの制御については 現在開発中
- ◆ ポンプ及び制御装置・機器の耐久試験(ON/OFF)を  
10万回以上実施し 異常が出ないことを確認済



## 機械加工時の電力量



マシニングセンタ母機側よりも  
クーラント装置側の方が電力使用量が多い!

クーラント装置側の  
制御をすることが  
電力量削減の  
重要なカギ!

## GCCPによる制御効果

年間電気代の比較 ※24円/kWhで計算



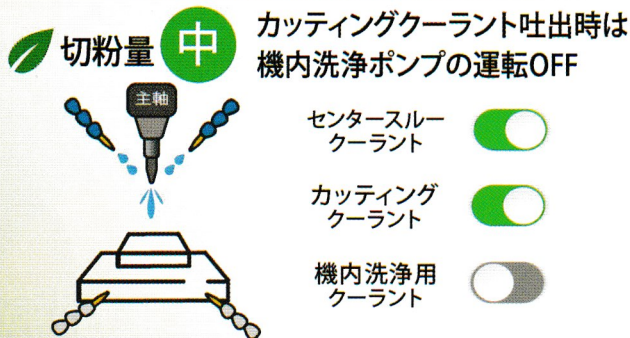
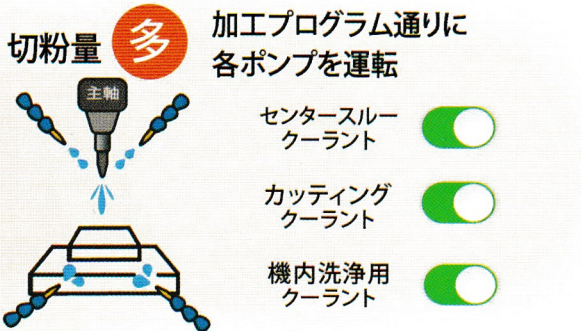
マシニングセンタを  
20日間/月×20時間稼働させて  
コンバーターケースを加工した場合  
年間約**112,000円**の電気代削減!

約**41%**  
カット!

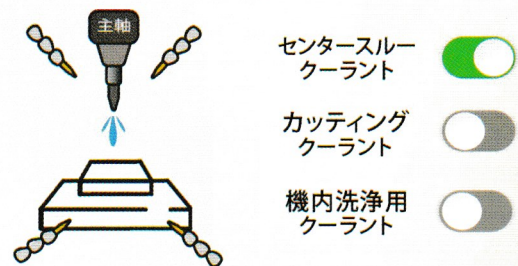
※加工内容・切粉の排出量などによって電力の削減量は異なります

## GCCPの制御内容

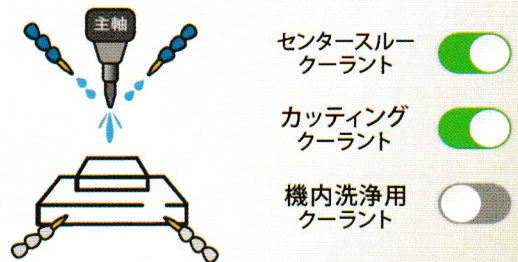
… CO<sub>2</sub>排出量  
削減レベル



**切粉量 少** センタースルークーラント吐出時は  
カッティングポンプと  
機内洗浄ポンプの運転OFF



カッティングクーラント吐出時は 機内洗浄ポンプの運転OFF



※ご使用設備の制御装置 (NC装置) により操作方法が異なる場合もあります

